

# GRIPCOAT® DIRECT

Friction Increase Solutions

Innovation in Motion

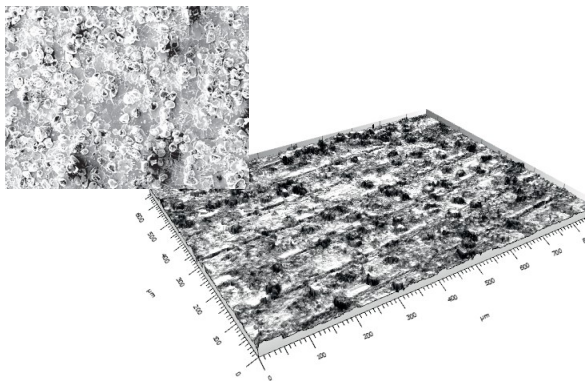
Miba

## BESCHREIBUNG

GRIPCOAT® Direct ist eine reibungserhöhende Direktbeschichtung, die mittels atmosphärischem Plasma unmittelbar auf ein zu verspannendes Bauteil aufgetragen wird. Sie ermöglicht eine Steigerung des Haftreibungswertes selbst bei geölten Oberflächen auf bis zu  $\mu = 0,75$ . Die dafür nötige Flächenbelegung und die Größe der Hartpartikel werden je nach gewünschtem Haftreibungswert individuell auf das zu beschichtende Bauteil abgestimmt. Der bei Montage entstehende "Mikroformschluss" gewährleistet selbst unter schwierigsten Einsatzbedingungen eine sichere Kraftübertragung. Die präzise Beschichtung von funktionsrelevanten Teilbereichen erschließt innovative technische Lösungen unter minimalstem Materialeinsatz.

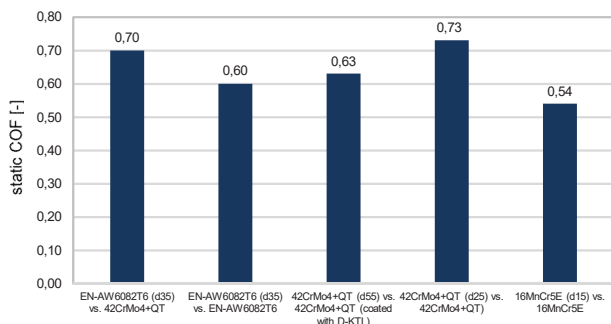
## AUFBAU

Hartstoffpartikel (Industriediamant) werden mit Ni-Haftvermittler auf das Substrat aufgebracht.



## ERZIELTE STAT. REIBWERTE MIT GRIPCOAT® VARIANTEN

Nominale Flächenpressung  $p_{nom} = 100 \text{ MPa}$



Bemerkung: Alle Werte sind gemittelt und können Variationen unterliegen. Endgültige Definition nach Zeichnung und je nach Anwendung.

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

Typische Einsatzbereiche sind u.a. Kontaktflächen von Riemenrädern, Schwingungsdämpfern, Kettenrädern, Sensorrädern, VVT (Rotor und Stator).

## ANWENDUNGSGRENZEN

Substratmaterial	Stahl-, Alu-, Mg-, Sinterformteile
Korngrößen	15;25;35;55 $\mu\text{m}$ (Alternative Größen können erprobt werden)
Flächenbelegung	8 – 30 % (anforderungsabhängig)
Kurzzeitiges Temperaturlimit im Einsatz	600° C
Spezifische Flächenpressung	ab ca. 25 MPa

## LEISTUNGSMERKMALE GRIPCOAT® DIRECT IM SCHRAUBVERBUND

Drehmomentübertragung maximieren	++
Antifretting	+
Bauraumoptimierung	++
Reduktion von Spannelementen/Schrauben	++

Legende: 0 Ident + Verbessert ++ Exzellent